

製
造
設
備

・裁断機	3台(4m、3m、2.4m)	・NC工作機	2台(5.2m、3m)
・ホットプレス	3台(4m、3m、2.4m)	・昇降盤	1台
・ワイドサンダー	2台	・2面鉤盤	1台
・浮造加工機	1台(W寸法1,000)	・プレーナー	1台
・エッジバインダー	1台	・パネルソー	3台
・UV硬化型塗装設備	2ライン	・冷圧プレス	1台(5m)
・静電塗装設備	2台	・レーザー加工機	1台
・ランニングソー	2台(5m)		



NC加工機

入力したデータを基に切断・彫込み・ピーリング・Vカットなどの複雑な加工ができます。
最大で5.2mまでの材料の加工ができます。



レーザー加工機

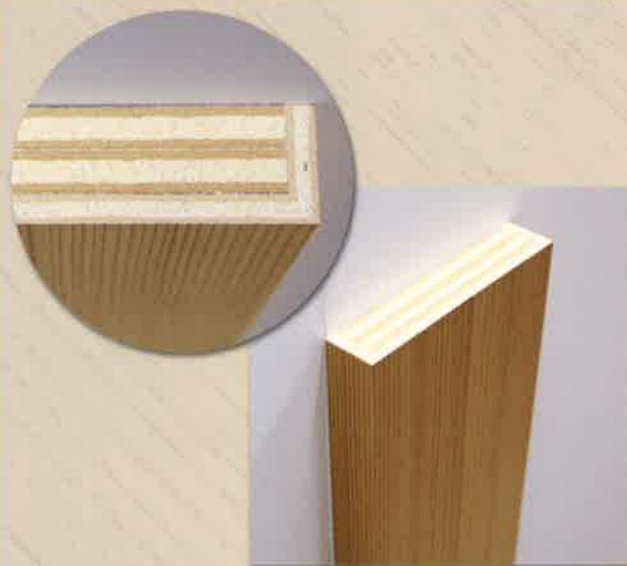
象嵌貼り用のツキ板のカット、下地の切り抜きやツキ板面の表面にレーザー彫刻(焦がし)をすることが出来ます。NC加工機よりも細かなラインをカットする事ができるので、緻密な柄のアクセントパネルなどにもご利用いただけます。(加工可能寸法=1柄900×600まで)

天然木練付造作材

大和ツキ板では、平板化粧パネルだけではなく、造作材の製造や二次加工、組み上げまで承っております。

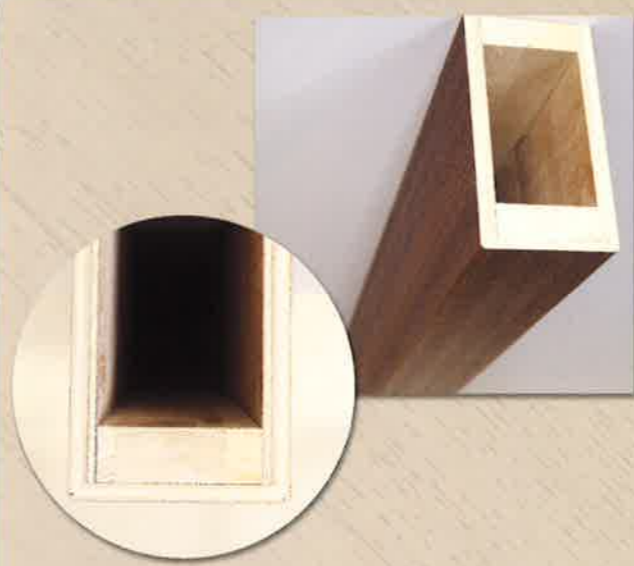
ご好評頂いている大和ツキ板のツキ板・塗装サンプルで造作材も製造できるため、一体感のある化粧パネル・造作材で、より質の高い空間を演出できます。

また、ツキ板に関する内装部材をワンストップでご発注頂けることにより、発注業務・進捗管理業務の簡素化、一括搬入、納期の短縮など施工業者様にも多くのメリットがあります。



Vカット

基材の裏面にNCでVカットを入れ、折り曲げて固定することで柱・見切りなどの形状に組み上げます。平板の状態ですき板の練付・塗装ができるため、コストを削減することができます。



面取りVカット

Vカットの形状を変更することにより、出角部分にテーパ一面を残すことができます。人の手に触れる部分などで見た目と手触りが良くなります。



ピーリング加工

練付パネルの表面にV溝・角溝を任意のピッチ・幅・深さで加工できます。化粧面のアクセントとして壁面材や家具表面材向けに製作することが多いです。



リブパネル

Vカットやラッピングで作成したリブ材をツキ板化粧板に組み上げてパネル化したものです。現場での施工手間を減らすため、大和ツキ板ではこの組み上げ工程まで行っております。



ラッピング

ツキ板を機械で基材に巻き込んで練付けます。同じ形状でたくさんの物量があるときにコスト削減・製作時間の短縮ができます。



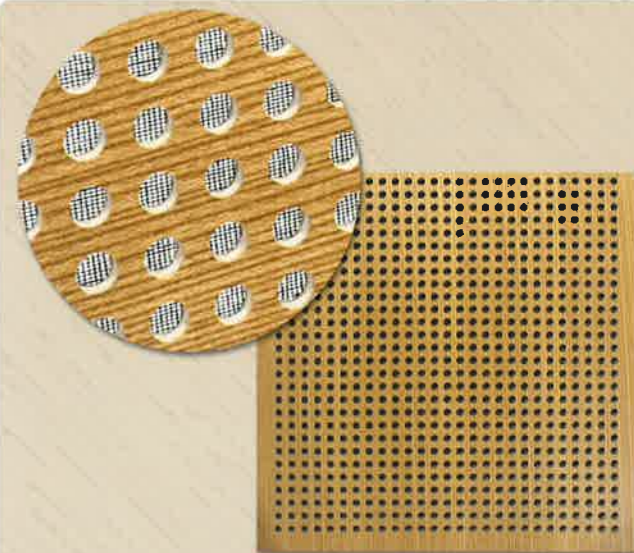
真空貼り

ツキ板を下地にアイロン貼りし、真空プレスで圧着しています。Vカット・ラッピングでは対応できない複雑な形状の基材にツキ板を貼る事ができます。



浮造り加工

3種類のワイヤーブラシが回転する浮造り加工機を通すと、木の柔らかい部分だけが削り取られ、天然木ならではの素材感が表現できます。(加工可能寸法=W1,000まで)



有孔加工

ご指定の穴径・ピッチで有孔加工ができます。裏面に寒冷紗・ガラスクロスを貼り、主に音響パネルとしてご使用頂いております。